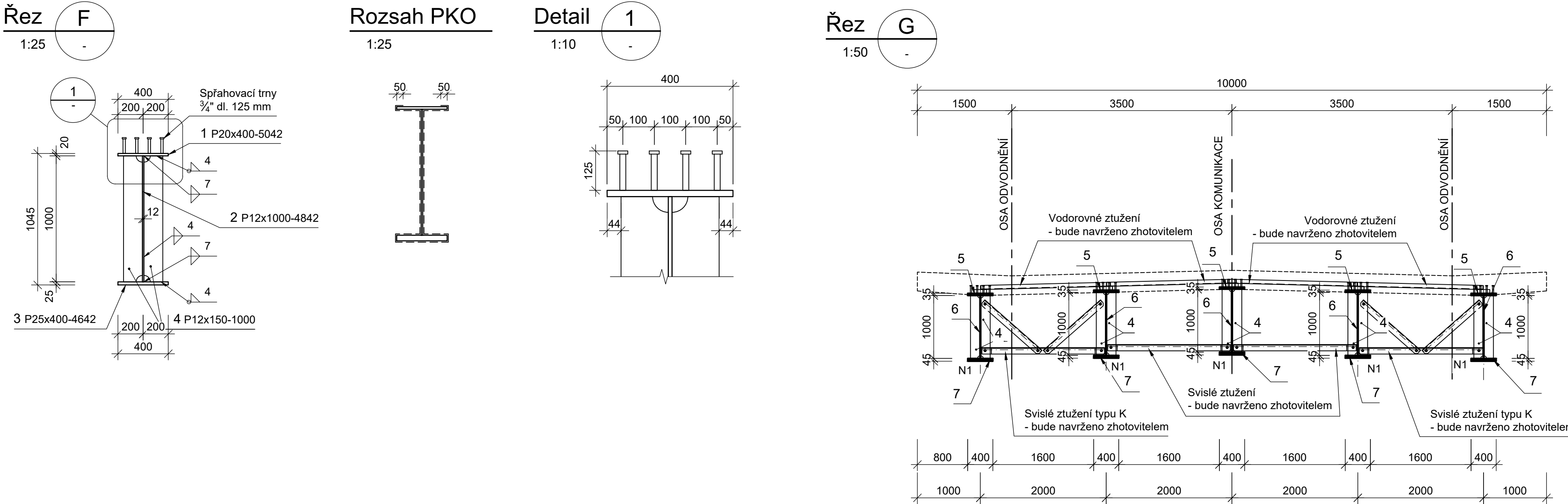
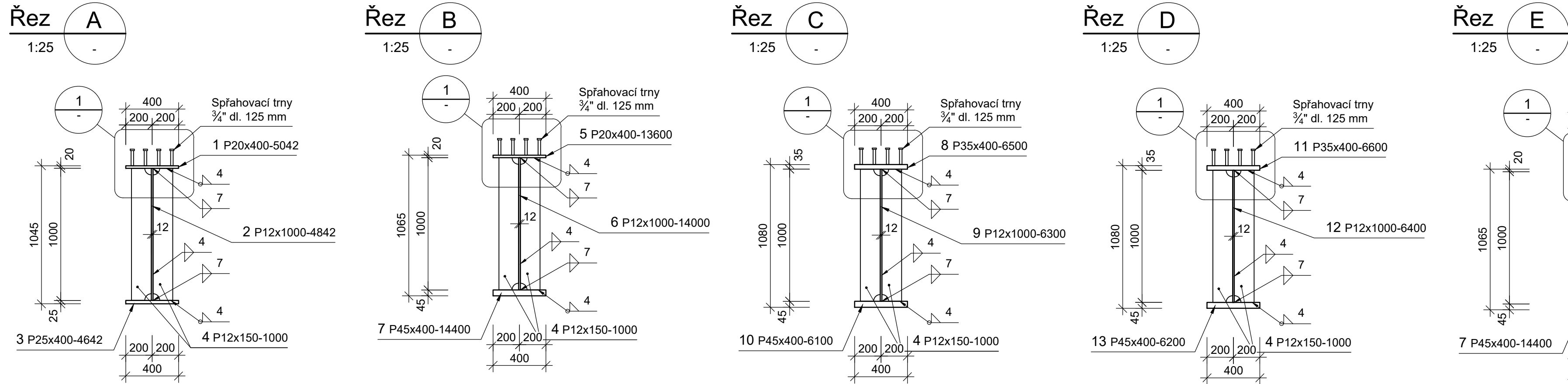
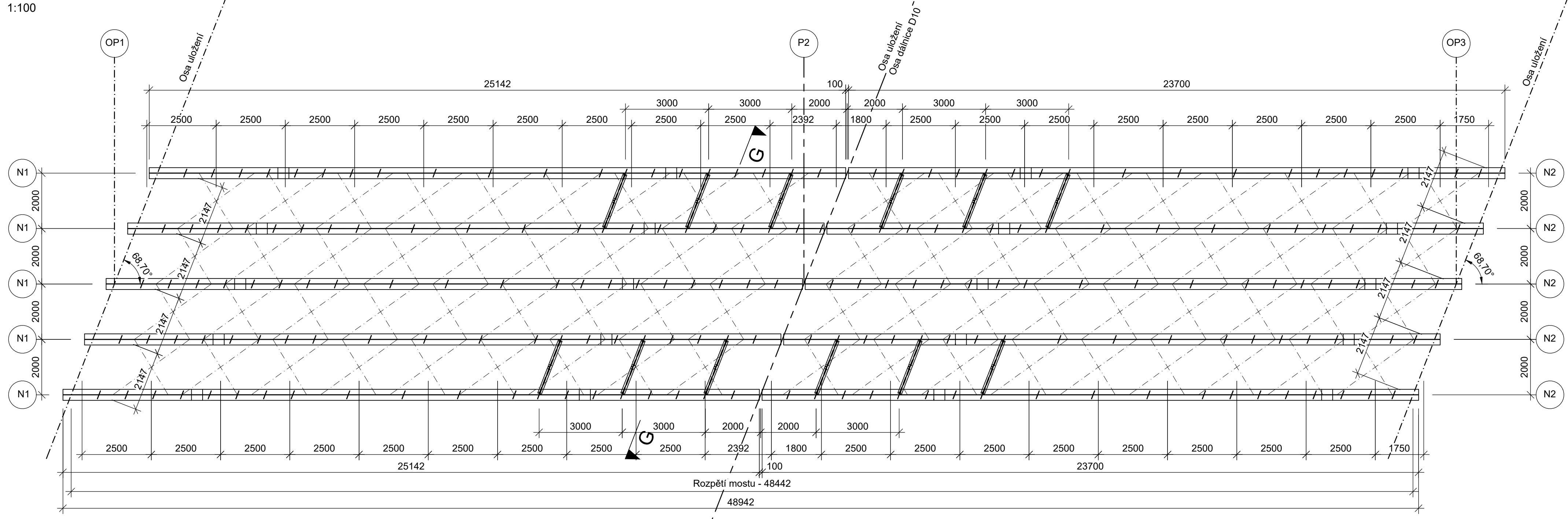
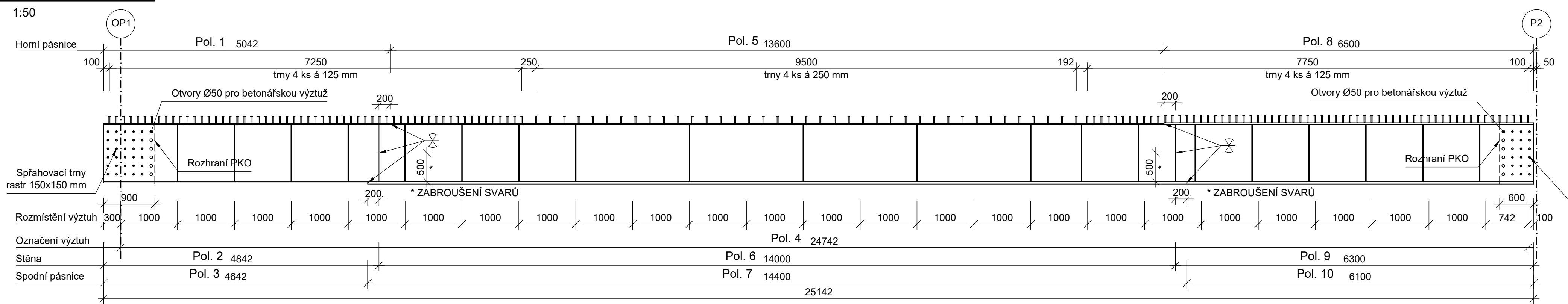


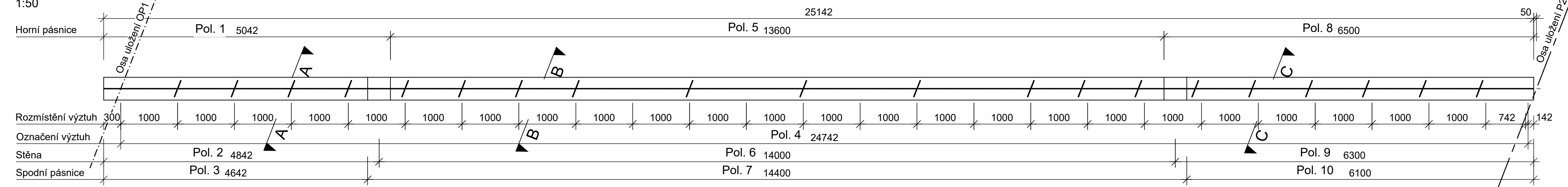
Půdorysné schéma nosníků



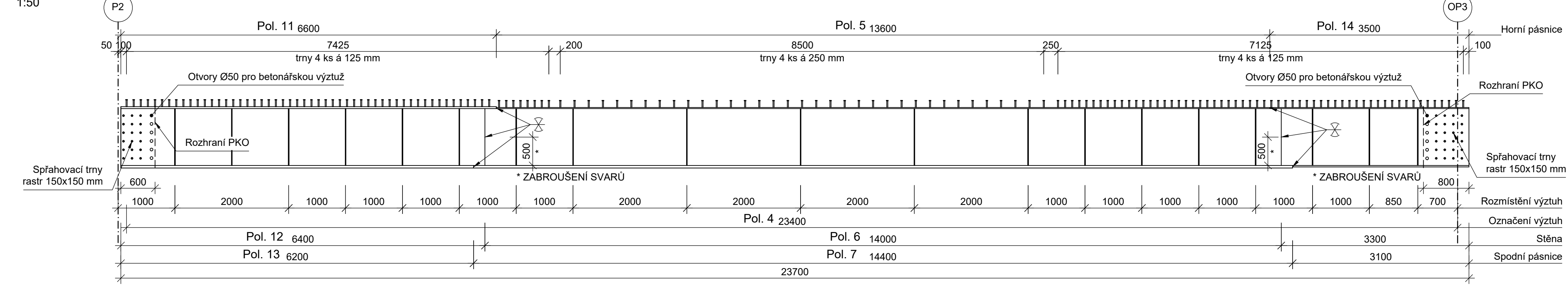
Pohled na nosník- N1



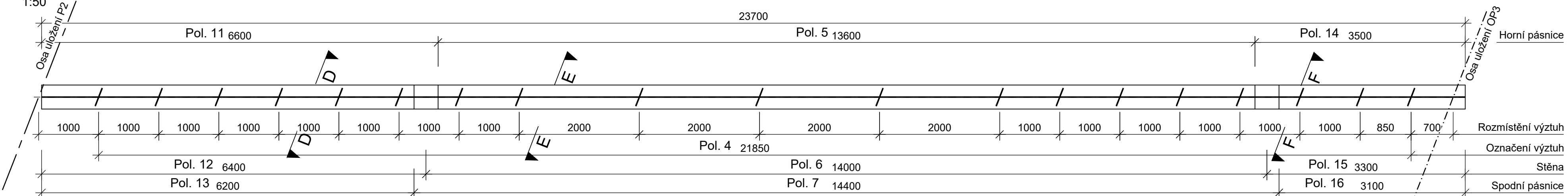
Půdorys nosníku - N1



Pohled na nosník- N2



Půdorys nosníku - N2



Výkaz materiálu nosné konstrukce				
Položka	Rozměry [mm]			Objem [m³]
	A	B	C	
1	20	400	6042	5
2	12	1000	4842	5
3	25	400	4842	5
4	12	150	1000	390
5	20	400	13600	10
6	12	1000	14000	10
7	45	400	14400	10
8	35	400	6500	5
9	12	1000	6300	5
10	45	400	6100	5
11	35	400	6500	5
12	12	1000	6400	5
13	45	400	6200	5
14	20	400	3500	5
15	12	1000	3300	5
16	25	400	3100	5
Trny	19	125		6280
Celkem [m³]				10.34
Hmotnost oceli [t/m³]				7.85
Celkem [t]				81.16
Výkaz materiálu pomocné konstrukce				
Uvažováno 15% z hmotnosti nosné konstrukce				
Celkem [t]				12.17
Přídavek na svary				
Uvažováno 2% z hmotnosti konstrukce				
Celkem [t]				1.87
Celkem [t]				97.04

- Poznámky:**
- Všechny kóty jsou v mm, pokud není uvedeno jinak
 - Všechny výšky jsou v m, pokud není uvedeno jinak
 - Provedení
 - 3.1. Třída provedení EXC3 podle ČSN EN 1090-2, pokud není uvedeno jinak.
 - 3.2. Nosníky budou osazovány po dvojicích
 4. Materiál
 - 4.1. Plechy - podmínky dodání
 - 4.1.1. Inspekční certifikát 3.2 podle ČSN EN 10204
 - 4.1.2. Třída a kvalita oceli: S355J2+N podle ČSN EN 10025 část 1 a část 2 pro všechny ocelové prvky
 - 4.1.3. Tolerance tloušťky B podle ČSN EN 10029
 - 4.1.4. Tolerance tvaru podle ČSN EN 10051
 - 4.1.5. Třída povrchu B3 podle ČSN EN 10163-2
 5. Svary
 - 5.1. Značky svarů jsou uvedeny podle ČSN EN ISO 2553
 - 5.2. Stupeň jakosti B podle ČSN EN ISO 5817, pokud není uvedeno jinak
 - 5.3. Požadavky na jakost podle ČSN EN ISO 3834-4
 - 5.4. Doporučení pro svařování podle ČSN EN 1011 část 1 a část 2
 - 5.5. Přídavné materiály - podmínky dodání
 - 5.5.1. Inspekční certifikát 3.2 podle ČSN EN 10204 pro tavidlo použité při metodě svařování 121 podle ČSN EN ISO 4063
 - 5.5.2. Inspekční certifikát 3.1 podle ČSN EN 10204 pro svarová kov s uvedením obsahu C, Mn, Si, P, S, Cr, Cu, V, Al, N a ostatních legujících prvků
 - 5.5.3. Rázová energie min. 47 J při -20°C podle ČSN EN ISO 148
 - 5.6. Všechny svary budou provedeny jako uzavřené
 - 5.7. Nedestrukivní zkoušky
 - 5.7.1. Obecný přístup podle ČSN EN ISO 17635
 - 5.7.2. VT podle ČSN EN ISO 17637, stupeň připustnosti B - všechny svary
 - 5.7.3. PT podle ČSN EN 571-1, stupeň připustnosti 2X podle ČSN EN ISO 23277 - všechny koutové svary
 - 5.7.4. UT
 - 5.7.4.1. UT-PE podle ČSN EN ISO 17640, stupeň připustnosti 2 podle ČSN EN ISO 11666
 - 5.7.4.2. UT-TOFD podle ČSN EN ISO 10863, stupeň připustnosti 1 podle ČSN EN 15617, alternativní metoda pro tupé svary s příjím průvratem
 - 5.7.4.3. Rozsah - 50% typických svarů prováděných v dílně
 6. Protikoroze ochrana
 - 6.1. Všechny hrany budou zaobleny s poloměrem min. R = 2 mm
 - 6.2. Specifikace viz příloha č. D.1.2.2.24
 - 6.3. Plocha nátěru (PKO): 1250,2 m²
 7. Konstrukce je kreslena bez nadvýšení
 8. Konstrukce je kreslena pro teplotu +10°C
 9. Zhotovitel je plně odpovědný za návrh a provedení přípravků pro zvedání. Projektant odsouhlasil polohu a způsob připojení přípravků.
 10. Zhotovitel je plně zodpovědný za stabilitu konstrukce a jejich částí během celého cyklu výroby a montáže. Ocelové nosníky budou zajištěny proti klopení maximálně po 2,5m.
 11. Montážní prvky pro montáž OK budou specifikovány podle požadavků zhotovitele a konzultovány s projektantem.
 12. Pro výrobu nosníků bude zpracována výrobní a montážní dokumentace na základě této přílohy a zaměření skutečného provedení spodní stavby.
 13. Výrobní a montážní dokumentace musí být odsouhlasena projektantem a investorem.

MATERIÁL:
OCEL S355

PDPS
SO 201

Souřadný systém S-JTSK, výškový systém Bpv

Přehled revizí přílohy				
01	2020-07-08	MPe	Čistopis PDPS	MDr
00	2020-06-15	MPe	Koncept PDPS	MDr
Rev.	Datum	Vypr.	Popis obsahu revize	Kontr.
Objednatel				Schv.
Sředečský kraj				Razítko
Kraj: Sředečský kraj Krajští úřad Zeměpisná 11 150 21 Praha 5 www.kr-sředečsky.cz				Datum
Projektant				Kontrola
Mott MacDonald CZ, spol. s r.o. Národní 984/15 110 00 Praha 1 Česká republika t +420 221 412 800 f +420 221 412 810 http://www.mottmac.com/czech-republic				Podpis

Kraj: Sředečský	
Obec: Zápy	
Katastrální území: Zápy	
Alco	

III/01011 Zápy, most ev. č. 01011-1 přes
dálnici D10 před obcí Zápy

Část dokumentace
D1 Stavební část
SO 201
Most ev. č. 01011-1

Projektant	Ing. Milan Petřík	Kontrola	Ing. Michal Drahoš Pih.D.
Vypracoval	Bc. Marek Potřebujel	Hlavní inž. proj.	Ing. Michal Drahoš Pih.D.
Název přílohy	Výkres tvaru ocelové konstrukce		
Stupeň dok.	Císlo zakázky	Císlo částí	Císlo přílohy
PDPS	398169 BR03	D1.2	D1.2.26
Revize			01